



1/72 SCALE MODEL CONSTRUCTION KIT

H.P. JETSTREAM

03012

The Jetstream story began in 1965 when Handley Page turned their attention to the general aviation field and made the decision to produce a medium-sized twin-turboprop designed as a business or feederliner with particular appeal to the American market. When construction began in 1966 there was already an order for 20 aircraft and by the time the prototype made the first flight in 1967 no less than 165 orders had been received, nearly all for export. Jetstream production is concentrated at Radlett, where a new production line has been installed, although the complete tail unit is built in Canada by Northwest Industries and wings are being built in Scotland by Scottish Aviation. The power plants for the civil Jetstream are supplied from France by Turbomeca and for the military version from the U.S.A. The Jetstream 3M which is the subject of this kit is the military version which is being supplied to the USAF as the C-10A for use in a wide variety of roles including training, communications and aero/medical; it differs from the civil version in having Garrett turboprops and a larger freight door as well as special interior and radio fittings. The twin Rolls-Royce Turbomeca Astazou of the civil Jetstream or the Garrett engines of the 3M give a cruising speed of 300 m.p.h. and a range of almost 2,000 miles. Wing span is 52 feet and length 47 feet 1 inch.

L'histoire du Jetstream commence en 1965 quand Handley Page tourna son attention vers l'aviation commerciale et prit la décision de produire un avion moyen-courrier à double turbopropulseur destiné aux affaires ou aux lignes secondaires, tout en visant le marché américain. Quand la construction débuta en 1966, 20 avions étaient déjà vendus et quand la prototype fit son premier vol en 1967, il y avait des commandes pour 165, presque tous pour l'exportation. La fabrication du Jetstream est concentré à Radlett où une nouvelle usine a été montée, cependant la queue est construite au Canada par Northwest Industries et les ailes en Ecosse par Scottish Aviation. Les moteurs pour la version civile sont fournis par Turbomeca France et pour la version militaire par les USA. Le Jetstream 3M qui représente cette maquette est une version militaire, livrée à l'U.S.A.F. sous le nom de C-10A. pour des emplois très variés, tel que l'entraînement, les communications et le service médical. Il diffère de la version civile par un turbopropulseur Garrett, une large porte pour le chargement, l'aménagement intérieur et l'équipement radio. La double Rolls Royce Turbomeca Astazou de la version civile Jetstream ou le moteur Garrett du 3M donnent une vitesse de croisière de 480 KmH et un rayon d'action de près de 3200 Km. Envergure 15.85 m. Longueur 14.36 m.

Die Geschichte der Jetstream begann 1965, als Handley-Page sich zunehmend der zivilen, allgemeinen Luftfahrt zuwandte. Man entschloss sich, ein mittelgrosses, zweimotoriges Geschäftsreise- und Zubringerflugzeug zu bauen, in Form und Auslegung vor allem dem US-Markt entsprechend. Bei Baubeginn lagen bereits 20 Aufträge vor, beim Erstflug 1967 enthielt das Auftragsbuch bereits 165 Orders, heute sind es über 200, zumeist für den Export. Die Jetstream-Fertigung und Montage ist im neu errichteten Werk Radlett konzentriert. Als Unterauftragsnehmer bauen die kanadischen Northwest Industries das komplette Leitwerk, die Scottish Aviation die Tragflächen. Die Zivilausführung ist mit Turboméca (Rolls-Royce) Astazou X1VC Propellerturbinen von je 850 WPS, die Militärversion dagegen mit Garrett AiResearch TPE 331-301W von je 895 WPS ausgerüstet. Die Jetstream 3M (M = military) unseres Bausatzes stellt die als C-10A mit vorerst 11 Maschinen für die USAF in Auftrag gegebene Mehrzweckversion dar, die u.a. für Ausbildungs-, Verbindungs- und Sanitätsaufgaben eingesetzt wird. Ausserlich unterscheidet sie sich neben den Triebwerken durch eine grössere Frachttür, geänderte Inneneinrichtung und umfangreicherer Avionik-Ausrüstung. Mit beiden Triebwerksvarianten erreicht die Jetstream eine Reisegeschwindigkeit von rund 480 kmh und eine Reichweite zwischen 1.500 und 3.200 km (incl. Reserven). Die Abmessungen sind : Spannweite 15.85 m, die Länge 14.36 m, das Fluggewicht beträgt 5.670 kg.

GENERAL INSTRUCTIONS





It is recommended that exploded views are studied and assembly practised before cementing together. Note: small parts are best painted before assembly. Parts should be as drawn and any moulded tabs adhering to parts removed before assembly. All parts are numbered; assemble in sequence.
IF STAND IS TO BE USED CUT AWAY WALL OF PLASTIC FROM STAND SLOT IN FUSELAGE UNDERSIDE.

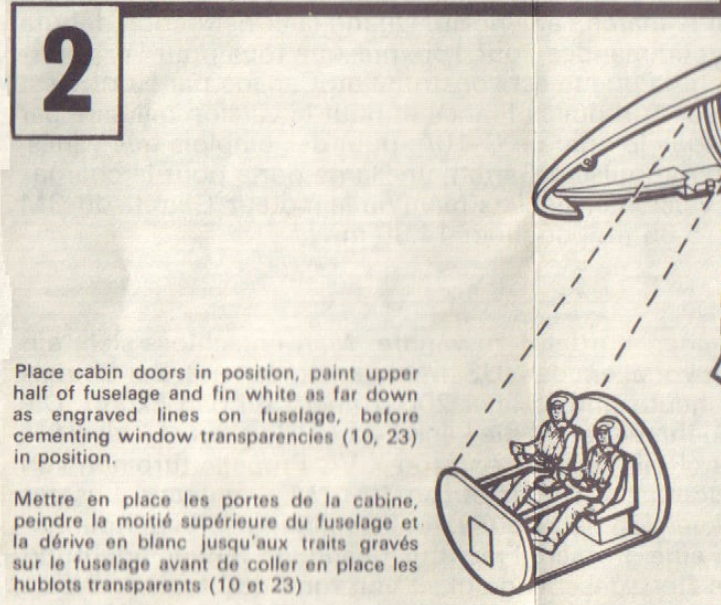
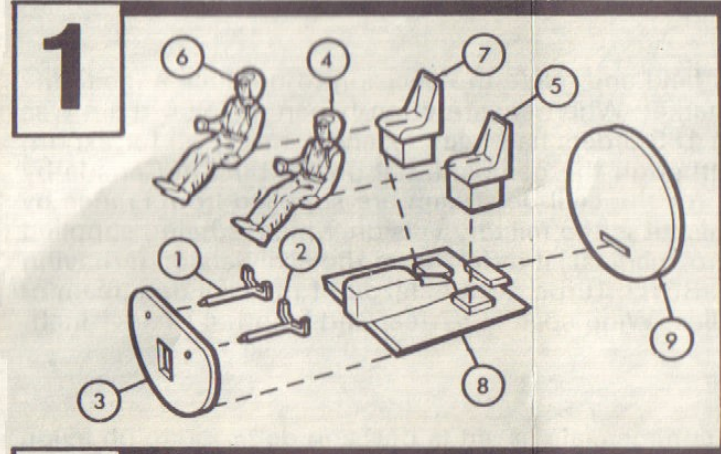
INSTRUCTIONS GENERALES

Il est recommandé d'étudier avec soin les dessins et de s'exercer au montage avant de coller les pièces.
On peint plus facilement les petites pièces avant de les assembler. Les pièces doivent coïncider avec les dessins et on doit séparer les supports des pièces avant d'assembler celles-ci. Toutes les pièces sont numérotées et doivent être montées en ordre.
DANS LE CAS OU CE MODÈLE DOIT ÊTRE MONTÉ SUR UN SOCLE, DÉCOUPEZ L'EMPLACEMENT DANS LE FUSELAGE.

ALLGEMEINE BAUTIPS

Anordnung und Vollständigkeit aller Bauteile nach Anleitung, Abbildungen und Deckelbild überprüfen. Vor Bemalung und Montage Gussgrate entfernen und Teilepassung ungeleimt probieren. Nur nächstbenötigte Teile von Gussrippen lösen bzw. Sichtbeutel entnehmen. Baufolge entspricht der Teilnummerierung. Einbauteile vorab bemalen.
FALLS DAS MODELL AUF EINEN STANDER MONTIERT WERDEN SOLL SCHNEIDEN SIE DEN WERKSTOFF AUS DEM SCHLITZ IN DEM FLUGZEUGRUMPF.

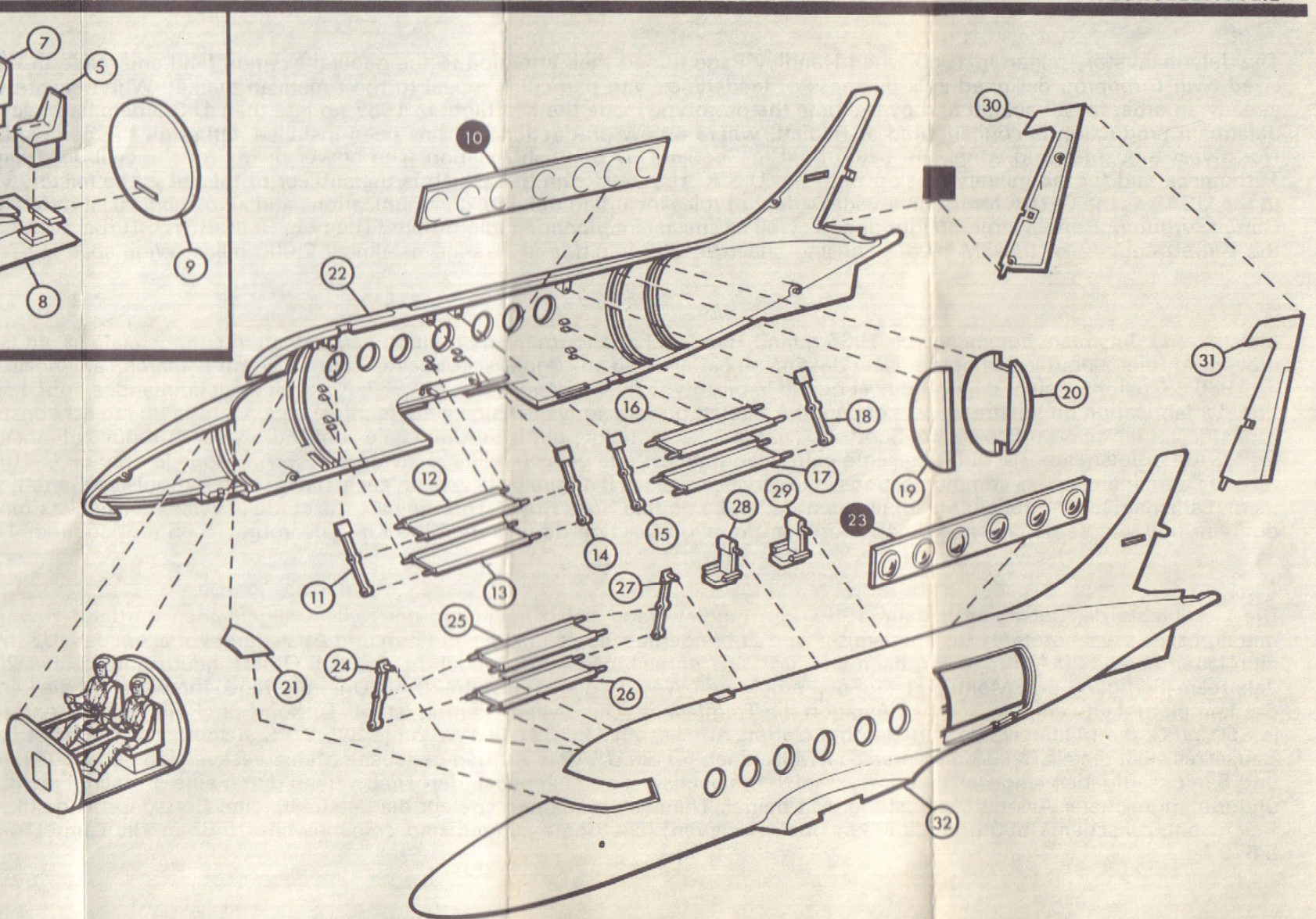
 CEMENT COLLE KLEBEN	 TRANSPARENCY TRANSPARENT KLARSICHTTEIL	 DO NOT CEMENT NE PAS COLLER NICHT KLEBEN	 ALTERNATIVE PARTS ALTERNATIVE TEILE WECHSELBAUTEIL
--	--	--	--

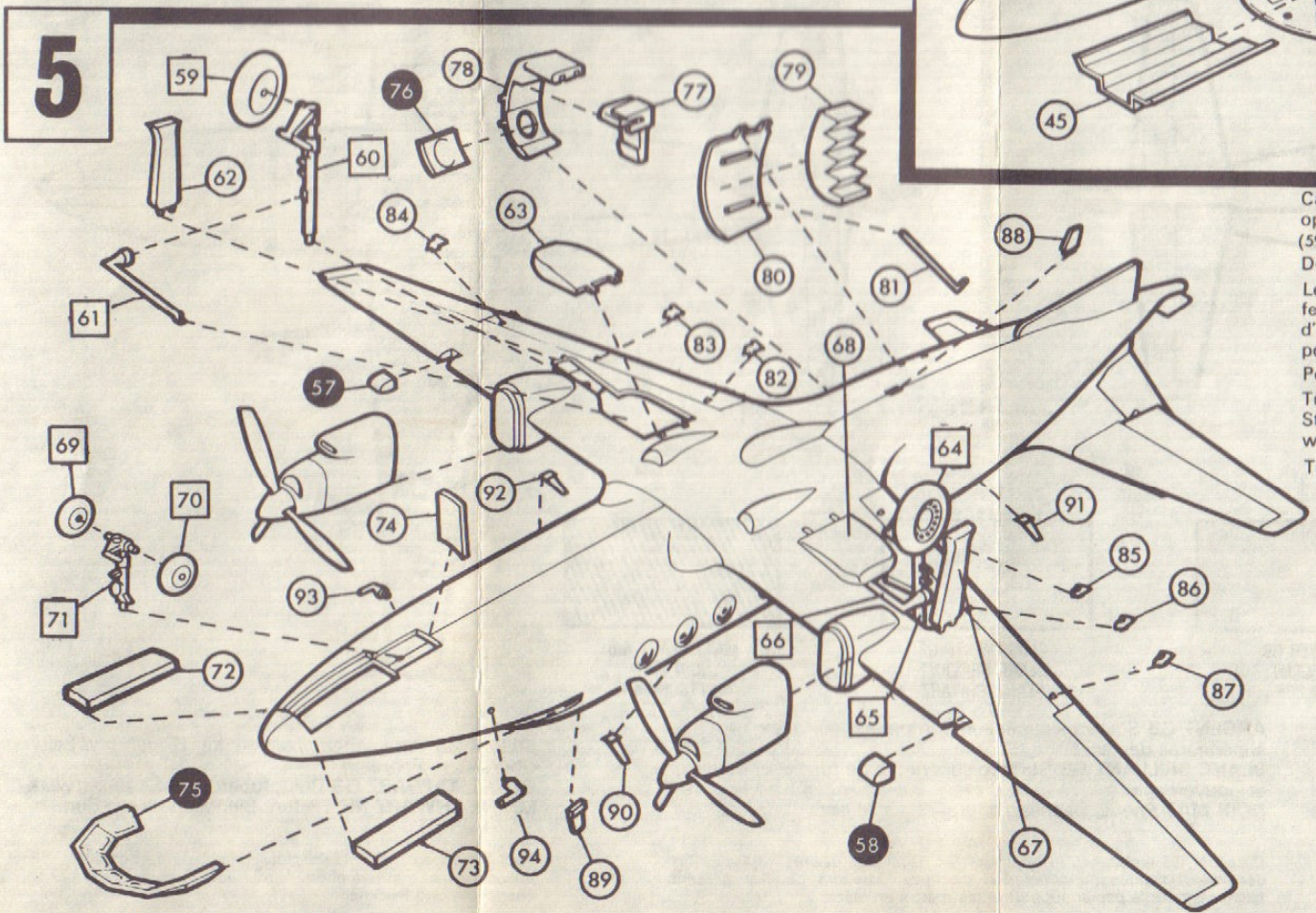
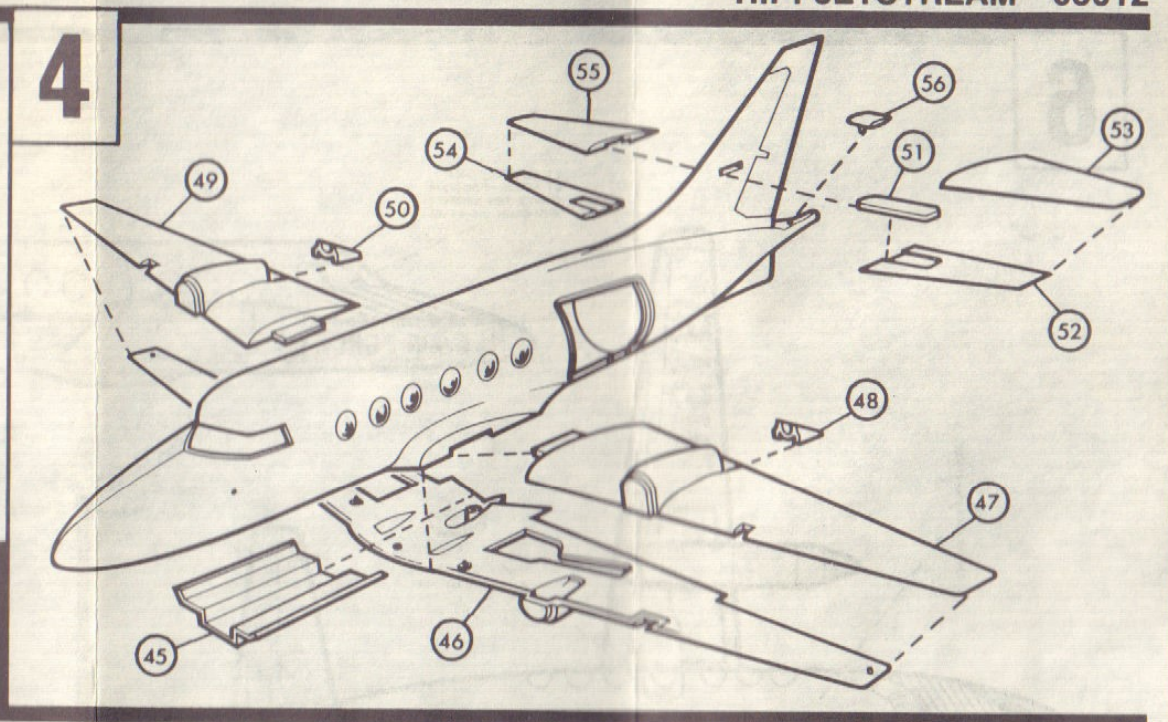
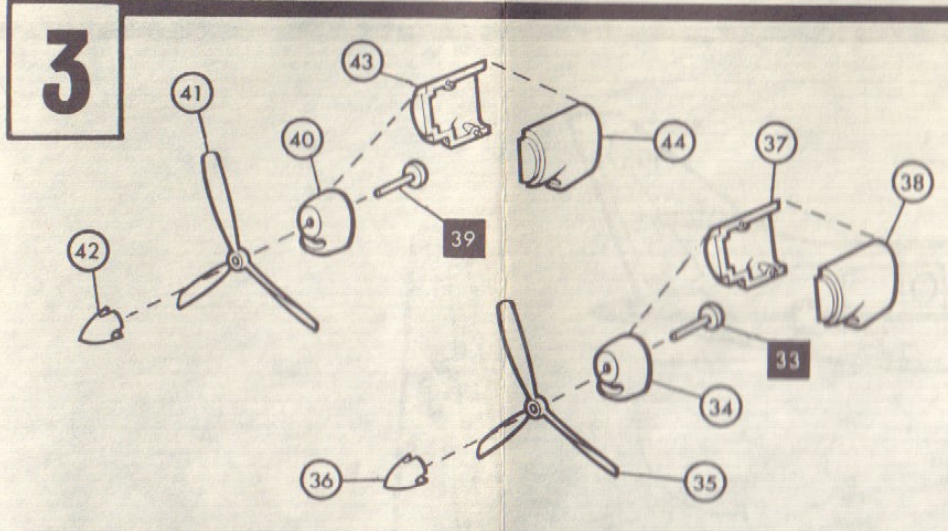


Place cabin doors in position, paint upper half of fuselage and fin white as far down as engraved lines on fuselage, before cementing window transparencies (10, 23) in position.

Mettre en place les portes de la cabine, peindre la moitié supérieure du fuselage et la dérive en blanc jusqu'aux traits gravés sur le fuselage avant de coller en place les hublots transparents (10 et 23)

Kabinentüren ungeleimt einsetzen. Vor dem Einkleben der Fenster (10, 23) Rumpfoberdeck und Seitenleitwerk bis zur gravierten Farbgrenzlinie weiss anmalen.





Cabin doors parts (78, 80) can be cemented in open or closed position. When open, part (81) is used. For a model with retracted undercarriage omit parts (59-61, 64-66, 69-71) and cement doors in closed position.

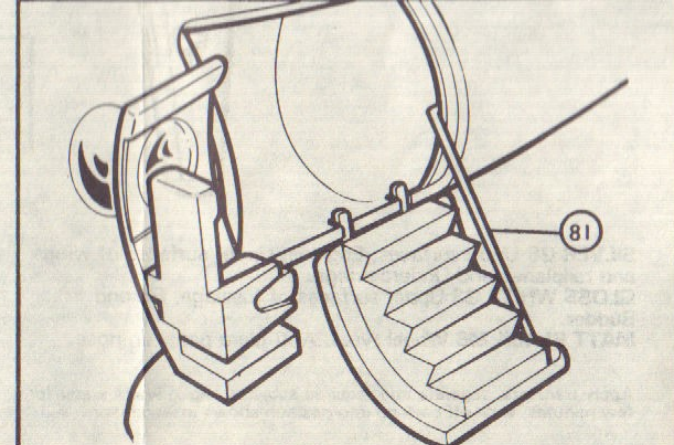
Doors, parts (63, 68, 72, 73,) are always cemented in closed position.

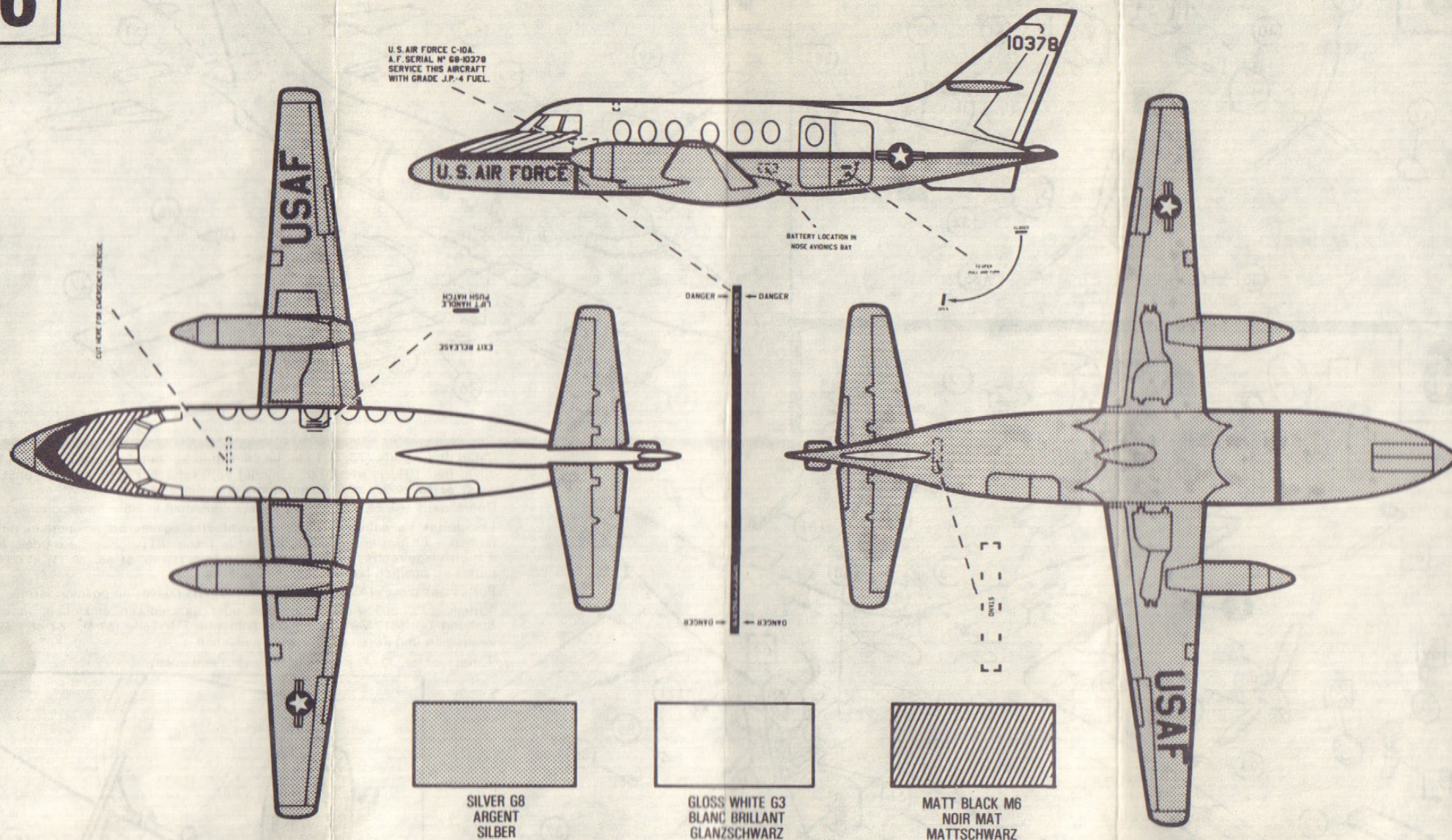
Les portes de cabine (78,80) peuvent être collées en position ouverte ou fermée - en position ouverte, utiliser la pièce (81) Pour le modèle à train d'atterrissage rentré, ne pas utiliser les pièces (59-61, 64-66, 69-71) et coller les portes en position fermée.

Portes: les pièces (63, 68, 72, 73,) sont toujours collées en position fermée.

Türteile (78, 80) wahlweise offen oder geschlossen einkleben, in offener Stellung Teil (81) verwenden. Bei Fahrwerk EIN Teile (59-61, 64-66, 69-71) weglassen und Türen geschlossen einkleben.

Türen (63, 68, 72, 73,) stets geschlossen einbauen.





SILVER G8 Undersurfaces, Engines, Upper surfaces of wings and tailplanes and Undercarriage.

GLOSS WHITE G3 Upper surfaces of fuselage, Fin and Rudder.

MATT BLACK M6 Wheel tyres, Anti-glare panel on nose.

ARGENT G8 Surfaces supérieures, moteurs, surfaces supérieures des ailes.

BLANC BRILLANT G3 Surface supérieure de fuselage, dérive et gouvernail.

NOIR MAT Pneus, panneau antireflet sur le nez.

SILBER G8 Unterseiten, Treibwerke, Flügel- und Leitwerk-Oberseiten, Fahrwerk.

GLANZSCHWARZ G3 Rumpfoberdeck, Seitenleitwerk.

MATTSCHWARZ M6 Reifen, Blendschutz am Bug.

Apply transfers, separate into required subjects, dip in warm water for a few minutes, slide off backing into position shown in illustration.

Détacher les emblèmes et appliquer les décalques désirés - tremper les décalques quelques minutes dans de l'eau, attendre qu'elles glissent facilement sur le papier support et les mettre en place.

Vor Anbringen der Schiebbilder Bemalung fertigstellen. Bilder einzeln ausschneiden, einweichen, naß aufschieben, andrücken, glätten und trocknen.