

LIMITOVANÁ SÉRIE
LIMITED EDITION

1/72

BESCHRÄNKTE SÉRIE
SERIE LIMITEE

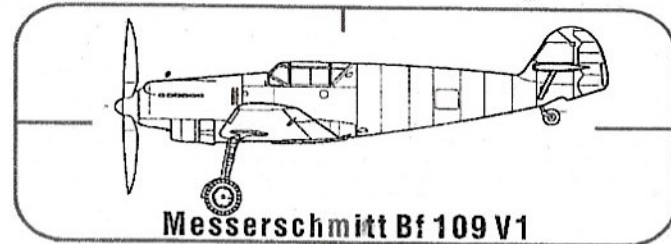
No.72002 Bucker Bü 181 „SHORT-RUN“
No.72004 Lavochkin La-9/11
No.72005 MiI MI-1
No.72010 Junkers Ju 87A
No.72011 Arado Ar 68E
No.72012 Arado Ar 68F
No.72013 Aichi M6A1
No.72014 Aichi M6A1-k
No.72015 McDonnell FH-1
No.72016 Heinkel He 100
No.72017 Republic XP-47H
No.72018 Messerschmitt Me 262 A-2a/U2
No.72019 Messerschmitt Me 262 A-1a/U4
No.72020 Curtiss XP-55 Ascender
No.72021 Bell P-63A Kingcobra
No.72022 Grumman XF5F-1 Skyrocket
No.72023 Kawanishi N1K1-J George
No.72025 Supermarine Spitfire PR XIX
No.72026 Supermarine Spitfire FR XVIII
No.72029 Messerschmitt Bf 109 V1
No.72030 Focke-Wulf Fw 190 A-5/U1 (S-5)
No.72031 Messerschmitt Bf 109 G-12 Treiner
No.72032 Focke-Wulf Fw 190 V1

No.72033 Focke-Wulf Fw 190 V18
No.72036 Sikorsky H-5/HO3S-1
No.72037 Mitsubishi J8M1 Shusui
No.72038 Northrop N-3 PB
No.72039 Ryan XF2R-1 Darkshark
No.72040 Ryan FR-1 Fireball
No.72042 McDonnell XF-85 Goblin
No.72043 Curtiss Hawk III
No.72045 Sikorsky R-4
No.72048 Focke-Wulf Fw 190 A-5/U14 Torpedo Fighter
No.72049 General Motors FM-2 Wildcat
No.72052 MIG-9 F Fargo
No.72064 CAC Wirraway
No.72066 Messerschmitt Bf 109 T
No.72068 Curtiss P-40 F/L
No.72069 Messerschmitt Bf 109 H-1
No.72110 Junkers W 34hi
No.72111 Yokosuka E 14Y Glen
No.72112 Mistel 4 (Me 262 & Me 262 A-2a/U2)
No.72113 Messerschmitt Me 262 A-1a/U3 or V056
No.72114 Messerschmitt Me 262 V9
No.72118 Mitsubishi A7M2 Reppu
No.72119 Kawasaki Ki-64 Rob

MPM

MPM

Kit No. 72029



Messerschmitt Bf 109 V1

1/48

No.48022 Bell P-63C Kingcobra
No.48023 Messerschmitt Bf 109 T1/T2

No.48024 Bell P-63A Kingcobra
No.48025 Arado Ar 196 A

KLASICKY LISOVANÉ MODELY
CLASSICALLY MOLDED KITS

1/72

KLASSISCH SPRITZGEGOSSENE MODELLE
MODELES FABRIQUES CLASSIQUEMENT

No.C72001 German Missile A4/V2
No.C72002 Messerschmitt Me 163A
No.C72003 Heinkel He 178 V1
No.C72008 German Missiles Set. No. 1
No.C72009 German Missiles Set. No. 2

condor

1/48

No.C48002 Heinkel He 178 V1
No.C48003 German Missiles Set. No. 1

No.C48004 German Missiles Set. No. 2

KLASICKY LISOVANÉ MODELY
CLASSICALLY MOLDED KITS

1/72

KLASSISCH SPRITZGEGOSSENE MODELLE
MODELES FABRIQUES CLASSIQUEMENT

No.R72001 Lavochkin La-15
No.R72002 Lavochkin LaG-5
No.R72003 Bristol Blenheim Mk.I/IF - reissued
No.R72004 Fairey Swordfish Mk. I/III - reissued
No.R72005 Sukhoi Su-25 UBK
No.R72006 Sukhoi Su-9

COOPERATIVA

No.R72007 BM-13 (Katiusha)
No.R72008 SU-100
No.R72009 T-34-85
No.R72010 Studebaker US-6 Truck

1/35

No.R35007 T-38 Russian tank

MPM 1/72 ... 72031
Messerschmitt Bf 109 G-12
Treiner

MPM

MPM Ltd.

CZECH REPUBLIC
V Hodkovičkách 2, 147 00 PRAHA 4
tel.: (+422) 402 25 53, fax: (+422) 402 25 52

- 8 -

PLASTIKOVY MODEL LETOUNU
PLASTIC AIRCRAFT KIT

1/72

PLASTIK FLUGZEUG MODELLBAUSATZ
MAQUETTE RÉDUITE EN PLASTIQUE

CZ

28 května 1935 byl D-IAB1, první Bf 109, připraven k záletu. Bylo to patnáct měsíců poté co Willy Messerschmitt zahájil jeho vývoj a nyní za jeho řízením seděl Flugkapitán Hans Knoetzsch.

Prototyp nebyl vybaven automatickým zatahováním podvozku, takže ho pilot musel po startu zatahovat ručně. Knoetzsch ve vzduchu setrval po 20 minut, přičemž provedl několik okruhů kolem letištní plochy. Podle jeho názoru se dal Bf 109 výborně ovládat. Bf 109 byl na světě - šest měsíců před Hawker Hurricane a deset měsíců před prvním Supermarine Spitfirem.

První prototyp byl vybaven motorem Rolls-Royce Kestrel V o výkonu 695 k (při startu) a dřevěnou dvoulistou pevnou vrtulí firmy Schwarz.

Specifikace: rozpětí 9,87 m, nosná plocha 16,17 m², délka 8,65 m, prázdná hmotnost 1500 kg, max. hmotnost 1900 kg.

HISTORIE

GB

On May 28, 1935 barely 15 months after Willy Messerschmitt had initiated its design, the D-IAB1, the first ever Bf 109 was ready to fly. Its pilot was Flugkapitän Hans Knoetzsch.

The prototype had no automatic undercarriage retraction mechanism, so he had to wind the wheels up manually. Knoetzsch stayed airborne for 20 minutes making several circuits of the airfield. According to his opinion the Bf 109 possessed perfect handling qualities. The Bf 109 was born - six months before Hawker Hurricane and 10 months before the first Supermarine Spitfire.

First prototype was fitted with a Rolls - Royce Kestrel V engine (695 hp for take-off) and Schwarz two-bladed fixed-pitch wooden airscrew.

Specification:

Span 9.87 m, wing area 16.17 m², length 8.65 m, empty weight 1500 kg, max. flying weight 1900 kg, max. speed 470 km/h, flying range 700 km, ceiling 8200 m.

HISTORY

D

Am 28. Mai 1935, 15 Monate nachdem Willy Messerschmitt ihre Entwicklung begann, war D-IAB1, die erste Bf 109 zum Erstflug vorbereitet. Ihr Pilot war Flugkapitän Hans Knoetzsch. Der Prototyp war mit einem automatisch einziehbaren Fahrgestell nicht ausgestattet, sodass der Pilot es nach dem Start manuell einziehen musste. Knoetzsch verweilte in der Luft 20 Minuten, wobei er mehrere Rundflüge um den Flugplatz vollbrachte. Seiner Meinung nach war Bf 109 ausgezeichnet steuerbar. Die Bf 109 wurde geboren sechs Monate vor Hawker Hurricane und zehn Monate vor der ersten Supermarine Spitfire.

Der erste Prototyp war mit dem Rolls Royce Kestrel V Triebwerk mit einer 690 PS Startleistung und mit einer festen ZweiblattHolzluftschraube der firma Schwarz ausgestattet.

Spezifikation:

Spannweite 9,87 m, Tragfläche 16,17 m², Länge 8,65 m, Leergewicht 1500 kg, max. Fluggewicht 1900 kg, Höchstgeschwindigkeit 470 km/h, Flugweite 700 km, Gipfelhöhe 8200 m.

HISTORIE

F

Le 28 mai 1935 a été D-IAB1, le premier Bf 109, préparé pour le premier essai en vol. Il y avait de 15 mois quand Willy Messerschmitt a commencé le développement. Pour l'essai en vol il a été piloté par "Flugkapitän" Hans Knoetzsch.

Le prototype n'a pas été équipé par la rétraction du train d'atterrissage automatique, alors le pilote était obligé de rentrer manuellement après le décollage. Knoetzsch est resté dans l'air 20 minutes. Il a fait plusieurs cercles au tour de l'aéroport. Après son opinion le Bf 109 a été très bien commandé. Le Bf 109 a été né - six mois avant le Hawker Hurricane et dix mois avant le premier Supermarine Spitfire.

Le prototype a été équipé par le moteur Rolls-Royce Kestrel V de la puissance de 695 ch (pour le décollage) et par l'hélice bipale en bois fixe de la société Schwarz.

Spécificités:

Envergure 9,87 m. Surface des ailes 16,17 m². Longueur 8,65 m. Poids Vide 1500 kg. Maximum poids en vol 1900 kg. Vitesse de pointe 470 km/h. Autonomie de vol 700 km. Plafond 8200 m.

- 1 -

Několik rad méně i více zkušeným modelářům pro práci s našimi modely:

Vážení přátelé, dostává se Vám do rukou náš model, který není vyrobený klasickou technologií - vstřikem plastu do ocelových forem. Tento model je vyroben v malokusové sérii, tzv. „SHORT-RUN“. Formy nejsou kovové a modely z nich zhotovené mají určité vlastnosti, na které bychom Vás rádi upozornili:

• Na těchto modelech nejsou většinou fixovací kolíčky, které mají zaručit přesné usazení součástí. Proto věnujte usazení-slepení součástí maximální pozornost. • Vtokové kanálky do součástí-dílů jsou větší než u klasických modelů. Odděluje proto součástky od vstřikovacích rámečků opatrně tak, aby nedošlo k porušení vlastní součásti. • Dosedací plochy lepených větších dílů (trup, křídla atd...) doporučujeme lehce přebrousit. Vzniklé spáry po slepení dílů doporučujeme vymést běžnými modelářskými tmely. • Kabinky jsou většinou vyrobeny z tenké acetátové folie, která umožňuje realistický vzhled kabiny, zvláště má-li být otevřená. Nejlepší se tyto kabinky lepí k modelu tzv. vteřinovými lepidly (vhodná jsou všechna kyanokrylátová lepidla) a to tak, že kabínku přilepíme k modelu vždy pouze bodově v několika místech. Kabínku nejdříve maximálně přesně odstříháme či zabrousíme až k hranicím jejich vlastních tvarů, přitom neustále kontrolujeme její usazení na modelu. Případně vzniklé spáry dotmelně běžnými modelářskými tmely. • Celý povrch hlavních dílů doporučujeme velmi lehce (po zaimenování spár) přebrousit jemným brusným papírem (doporučujeme papír č. 600 až 1000). • Foto-leptané díly, tzv. „lepty“ doporučujeme oddělovat od mateřského plechu ostrými štípačnými kleštěčkami či silnějšími nůžkami. Lepit je můžete několika druhy lepidel. Vhodná jsou vteřinová lepidla, lepidla na bázi kaučuku nebo i hustší disperzní lepidla. • Modely i lepty natíráme či stříkáme běžnými modelářskými barvami. • Naše technologie neumožňuje vystříknout příliš malé či slabé součástky, proto doporučujeme si antény, tyčky a některé vzpěry vyrobit sami - dle náročnosti a zkušenosti každého modeláře.

Tyto naše modely Vám dají pravděpodobně o něco více práce, než běžné klasické kity. Odměnou za tuto námahu Vám budou modely, které upoutají svým jemným povrchem s negativním rytím a svojí věrností ke tvarům své velké předlohy.

Some advices to less and even more experienced modelers on building our models.

Dear friends, you are getting in your hands our model, which is not manufactured by the classical technology - injection molding of plastics in steel molds. This model is made in so called „Short Run“ limited series. The molds are not metallic and the kits produced from them have certain properties, to which we would like to draw your attention.

• On these models usually are no fixing pins, which have to secure an exact positioning of the parts. Pay therefore special attention to the positioning - glueing of the part. • The gate runners of the parts are larger than with classical models. Separate therefore the parts from the injection frames carefully, to avoid damaging of the part. • We recommend to grind off slightly the contact surfaces of larger glued parts (fuselage, wings etc.). • We further recommend to fill up the joints after glueing the parts using current modeling cements. • The cockpit canopies are made from thin clear sheet allowing a realistic look of the cockpit. The canopies are best glued on the model by so called instant glues (suitable are all cyanoacrylate glues), glueing always only pointwise on a number of places. Cut off first the canopy as exactly as possible or grind it off to the limits of its very shape, checking all the time its position on the model. Fill up any resulting crevices using current modeling cements. • We recommend to grind slightly the whole surface of the main parts (after filling up the crevices) using fine sandpaper (recommended are papers No. 600 to 1000). • Photo-etched parts separate from the mother sheet by sharp pliers or stronger scissors. The etched parts can be glued by various adhesives. Suitable are instant glues, rubber based glues as well as thicker dispersion glues. • The models and etched parts are to be coated or sprayed by current modeling paints. • Our technology does not enable to inject too small or thin parts, we recommend therefore to manufacture small aerials, sticks and certain struts - according to their complexity and the modelers experience - by yourselves.

These our models will probably require a little more work than current classical kits. The reward for this effort will be models, which will excel by their fine negative scarved surface and fidelity to the shapes of their big pattern.

Einige Ratschläge für weniger als auch mehr erfahrene Modellbauer für die Arbeit mit unseren Modellen.

Geehrte Freunde, es gelangt in Ihre Hände unser Bausatz, der nicht durch das klassische Verfahren - Spritzgossen von Kunststoff in Stahlwerkzeug - hergestellt ist. Dieser Bausatz ist in der s.g. „SHORT-RUN“ Kleinserie erzeugt. Die Werkzeuge sind nicht aus Metall und die aus ihnen hergestellten Modelle besitzen bestimmte Eigenschaften, auf die wir Sie gerne aufmerksam machen möchten:

• An diesen Modellen befinden sich meistens keine Fixiersüße, die eine genaue Anbringung der Teile sichern sollen. Widmen Sie deshalb der Anbringung b.z.w. dem Verkleben der Teile maximale Aufmerksamkeit. • Die Angusskanäle für die einzelnen Teile sind grösser als bei klassischen Modellen. Trennen Sie deshalb die Teile von den Gussrahmen sorgfältig ab, damit eine Beschädigung des Teiles selbst vermieden wird. • Die Aufsatzflächen der grösseren geklebten Teile (Rumpf, Flügel u.s.w.) empfehlen wir leicht zu überschleifen. • Die nach dem Zusammenkleben der Teile entstandenen Spalten empfehlen wir mit üblichen Modellbau-Spachtelmassen auszufüllen. • Die Kabinehauben sind aus dünner Klarsichtfolie hergestellt, die ein realistisches Aussehen der Kabine ermöglicht. Bestens werden diese Hauben auf das Modell mittels s.g. Sekundenkleber geklebt (geeignet sind alle Zyanokrylat-Kleber), und zwar so, dass die Hauben auf das Modell immer nur Punktweise an einigen Stellen geklebt werden. Die Haube soll zuerst möglichst genau abgeschnitten oder bis zu Grenzen ihrer eigentlichen Form verschleift werden, wobei ihre Anbringung am Modell ständig kontrolliert wird. Die eventuell entstandenen Spalten werden mit üblichen Spachtelmassen verkitet. • Die gesamte Oberfläche der Grundteile des Modells empfehlen wir (nach dem Verkitten der Spalten) sehr leicht, mittels eines feinen Schleifpapiers (empfohlen sind Schleifpapiere Nr. 600 bis 1000) zu überschleifen. • Foto-geätzte Teile empfehlen wir vom Mutterblech mit Hilfe scharfer Zwickzangen oder stärkerer Scheren zu trennen. Die geätzten Teile können mit mehreren Klebstoffarten geklebt werden. Geeignet sind Sekundenkleber, Klebstoffe auf Kautschukbasis oder auch dickflüssige Dispersions-Klebstoffe. • Die Modelle und geätzten Teile werden mittels üblicher Modellbau-Farbstoffe angestrichen oder bespritzt. • Unser Verfahren ermöglicht keine zu kleine oder dünne Teile zu spritzgossen, wir empfehlen deshalb kleine Antennen, Stäbchen und einige Stöben - je nach Ansprüchigkeit und Erfahrungen jedes Modellbauers - selbst herzustellen.

Diese unsere Modelle verlangen meistens etwas mehr Arbeit, als übliche klassische Bausätze. Als Belohnung für diese Mühehaltung gewinnen sie jedoch Modelle, die durch ihre feine Oberfläche mit negativen Gravierungen und durch Formtreue gegenüber ihren grossen Vorlagen hervorragen.

Quelques conseils pour les maquetistes plus ou moins expérimentés pour la construction de nos maquettes

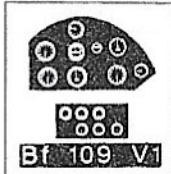
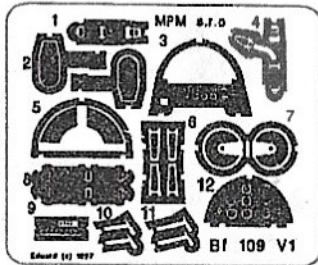
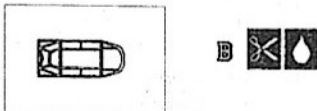
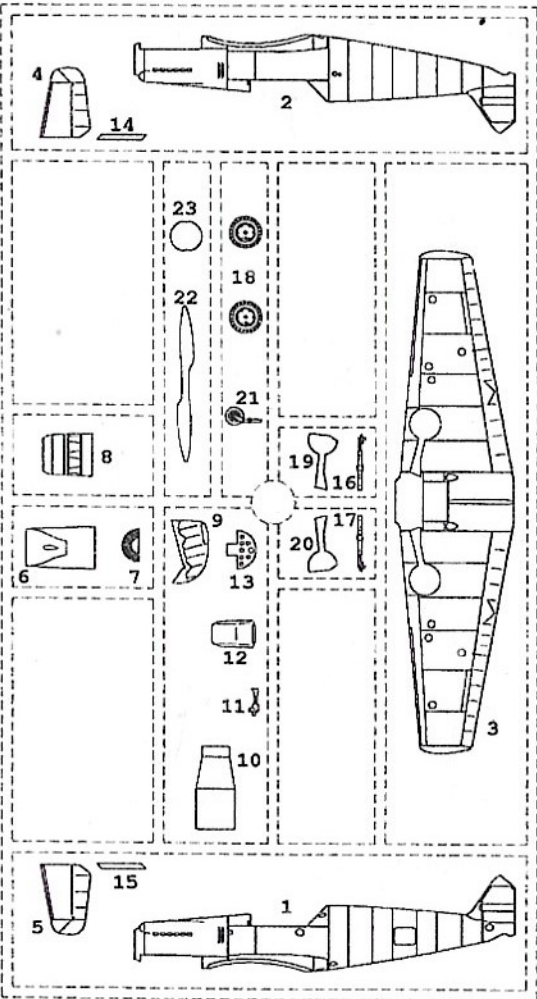
Chers amis: Vous avez fait l'acquisition d'une de nos maquettes. Celle-ci n'a pas été fabriquée selon les technologies classiques: injection de plastique dans un moule en acier. Nos maquettes sont fabriquées selon la méthode appelée „short run“, en série limitée. Les moules ne sont pas en métal, et les pièces ainsi produites ont certaines propriétés sur lesquelles nous aimerions attirer votre attention.

• Sur ces modèles, d'habitude, il n'y a pas de picot de fixation, aussi faites très attention à la position des pièces avant de les coller. • Les attaches sur les grappes sont plus épaisses que sur les maquettes classiques. Séparez chaque pièce de la grappe avec beaucoup de soin pour éviter de les endommager. • Nous vous recommandons de commencer en dégrappant soigneusement les parties les plus grandes (fuselages, ailes, etc.). • Nous vous conseillons ensuite de mastiquer les joints après avoir collé les pièces en utilisant une colle spéciale pour maquettes. • Les verrières de cockpit sont faites de fines feuilles transparentes qui donne au cockpit un aspect réel. Les verrières seront mieux collées si vous utilisez une colle dite rapide (toutes les colles cyanoacrylates conviennent). Coller toujours en mettant des très petits points de colles en plusieurs endroits. En premier lieu, découper la verrière le plus précisément possible, ou limer tout le surplus en maintenant bien la verrière en forme. Réparer toute éventuelle fissure à l'aide d'une colle spéciale maquettes. • Nous vous recommandons de poncer la surface des pièces, après avoir réparé les fissures en utilisant un papier abrasif très fin. • Les parties en photodécoupe seront détachées à l'aide de pinces coupantes ou de ciseaux très forts. Les photodécoupes peuvent être collées à l'aide de colles très diverses. Les colles instantanées conviennent parfaitement, ainsi que les colles à base de caoutchouc ou les colles plus épaisses. • Les pièces et les photodécoupes doivent être peintes au pinceau ou à l'aérographe avec des peintures utilisées couramment pour les maquettes. • Notre technologie ne nous permet pas d'injecter des parties trop petites ou trop fines. Nous vous recommandons par conséquent de confectionner vous-même les leviers, mats ou pointes, en accordant leur complexité à votre expérience de maquetiste.

TOUTES NOS MAQUETTES DEMANDENT PROBABLEMENT PLUS DE TRAVAIL QUE LES MODELES COURANTS. LA RECOMPENSE DE CES EFFORTS SERA UNE MAQUETTE TERMINEE QUI SURPRASERA LES AUTRES PAR LA FINESSE DE SES DETAILS ET SA FIDELITE AU MODELE REEL.

SESTAVA ASSEMBLY

BAUANLEITUNG ASSEMBLAGE



HUMBROL čísla barvy / ODSTIN HUMBROL COLOR No. / SHADE

HUMBROL FARBE Nr. / ABSTUFUNG HUMBROL PEINTURES No. / NUANCE

H33

Cerná
Black
Schwarz
Noir

H56

Hlink
Aluminium
Aluminium
Aluminium

H113

Rezavá
Rust
Roux
Rouille

H34

Bílá
White
Weiss
Blanc

H67

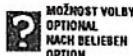
Cerňoedá (RLM 50)
Black Grey RLM 50
RLM 50 Schwarzgrau
Gris Noir RLM 50

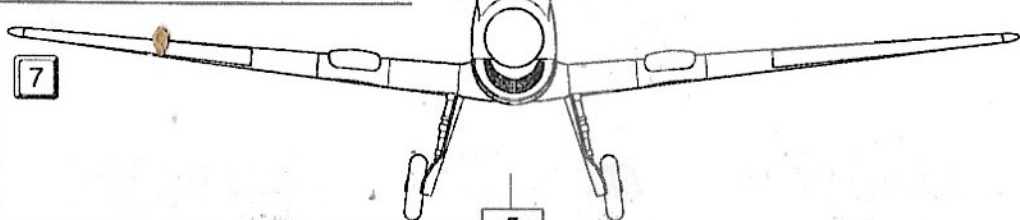
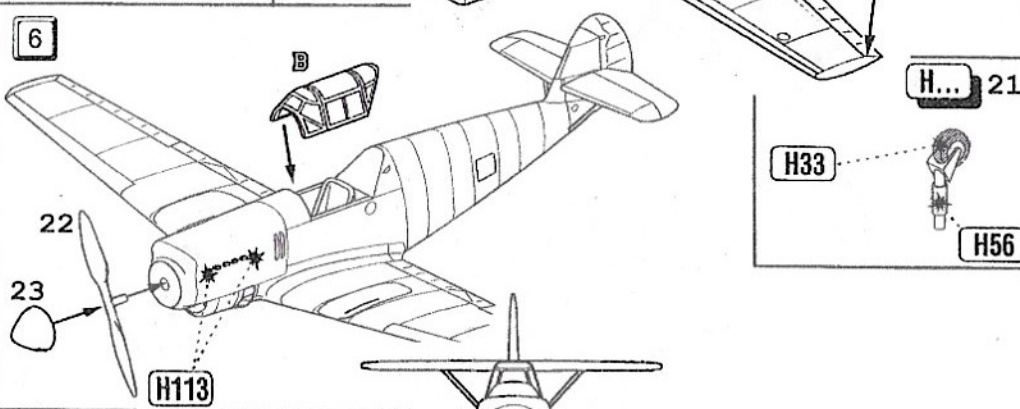
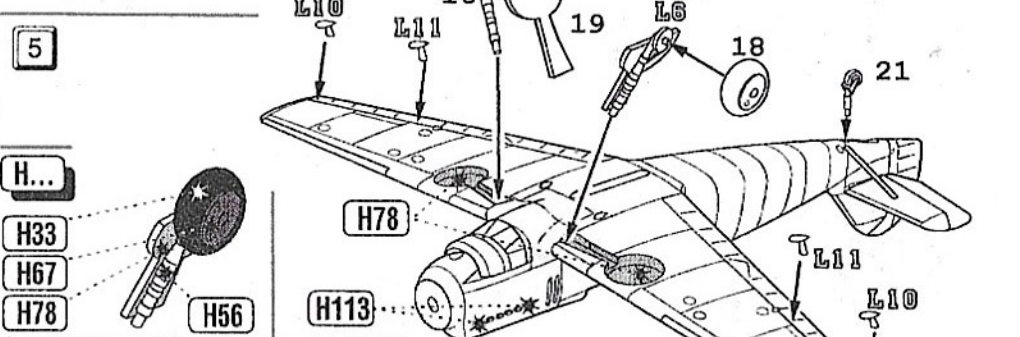
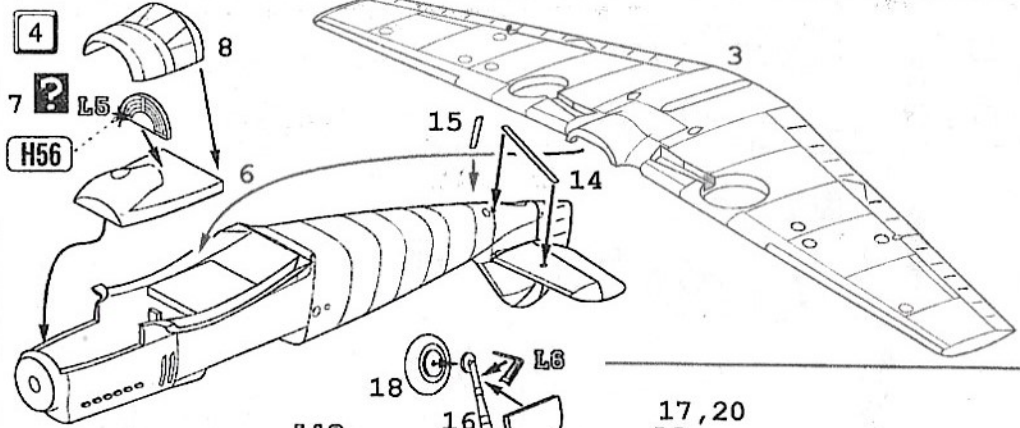
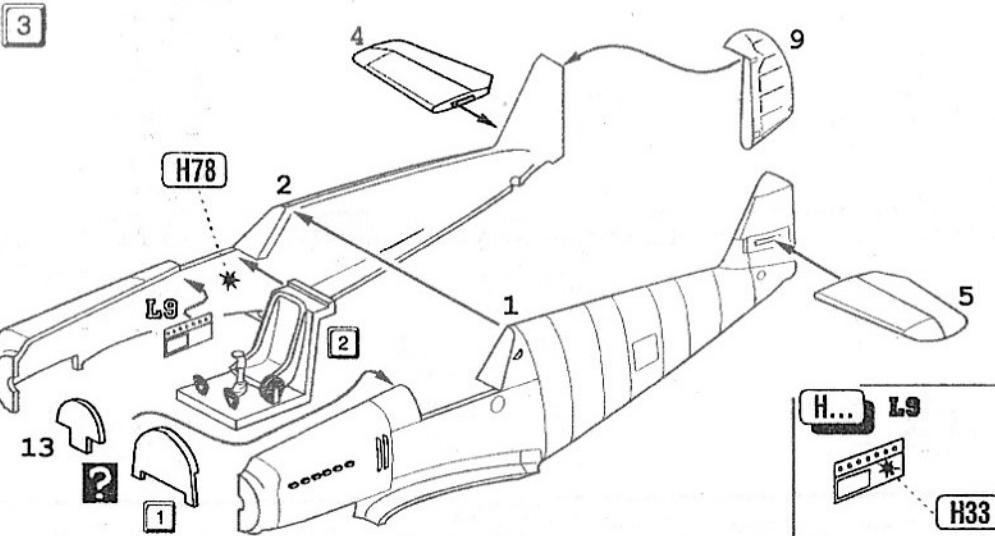
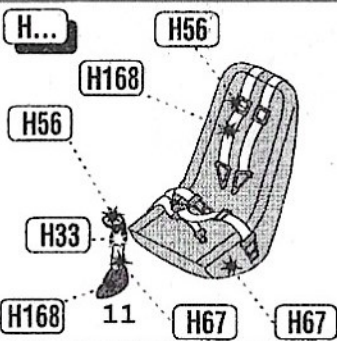
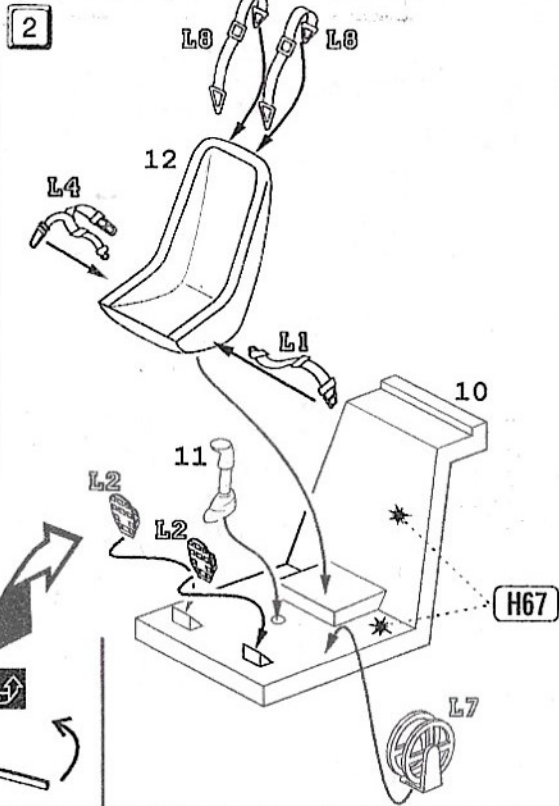
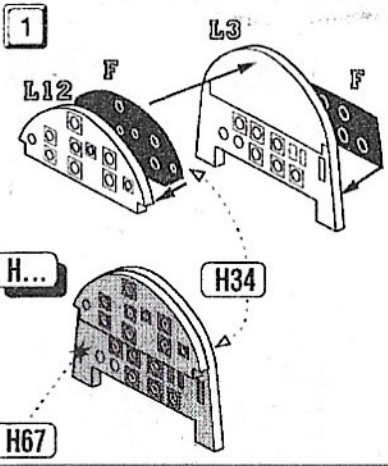
H78

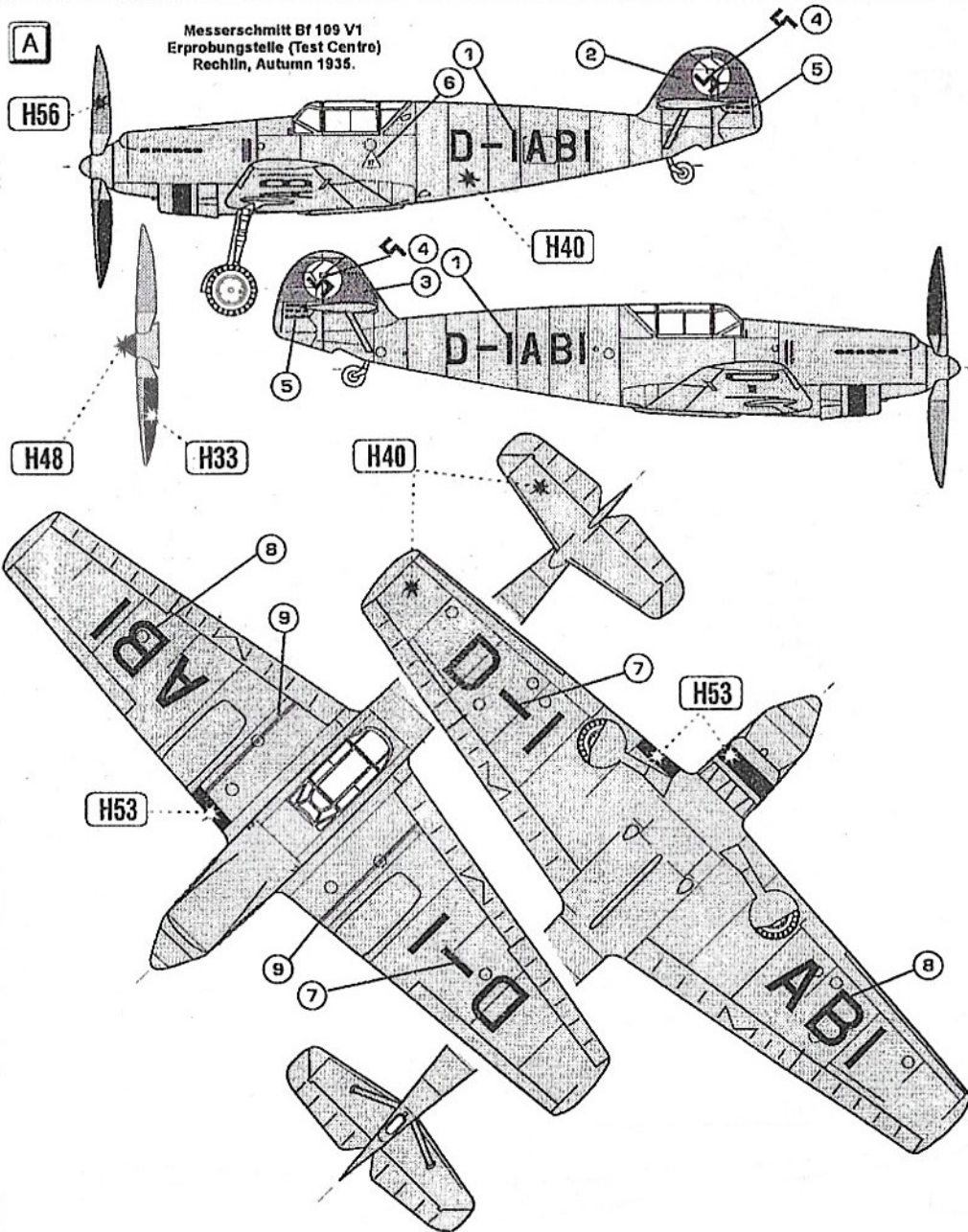
Šedá (RLM 02)
Grey RLM 02
RLM 02 Grau
Gris RLM 02

H168

Olivově šedá
Hemp
Hant
Chanvre



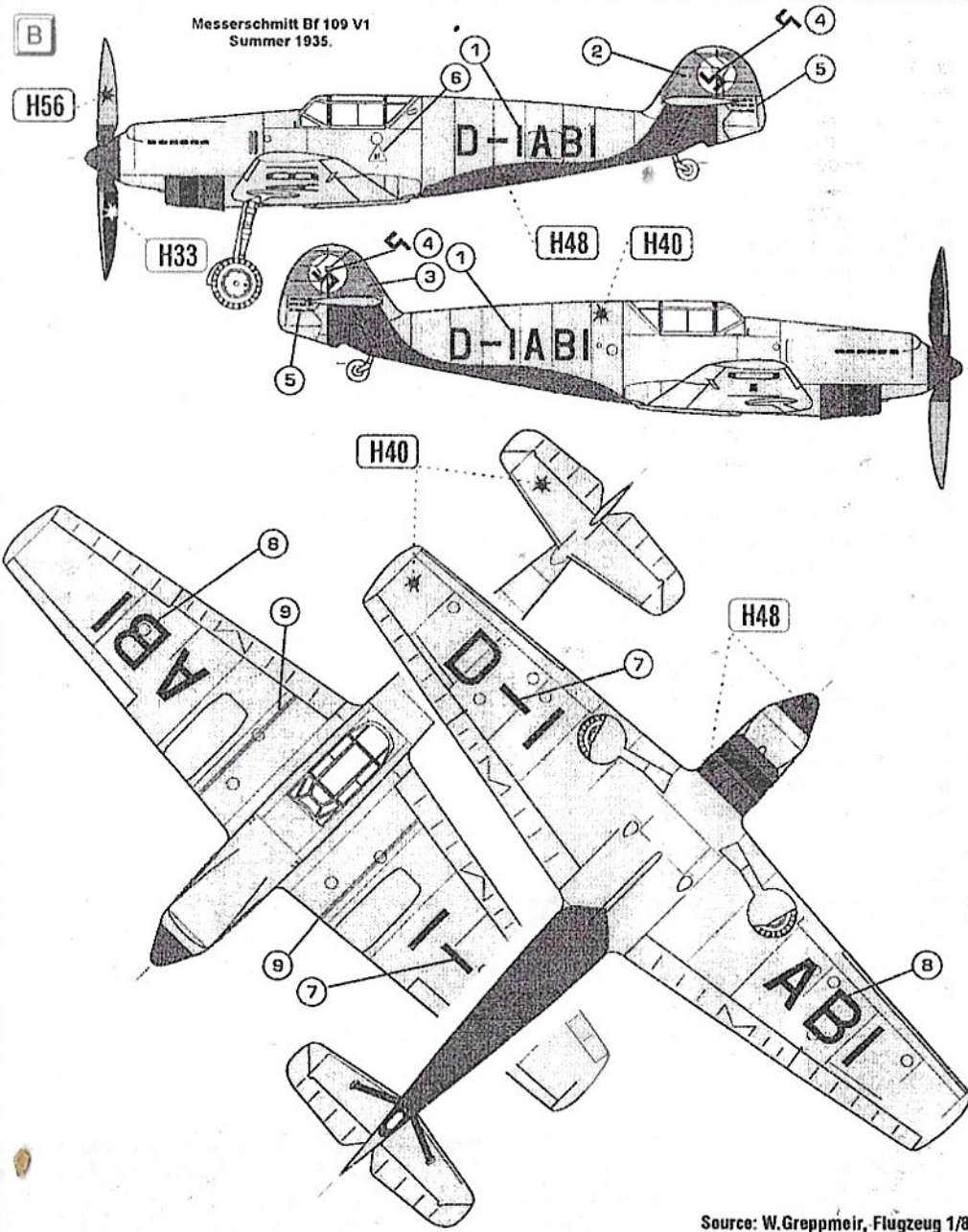




H40 Šedá RLM 63
Grey RLM 63
Gris RLM 63

H48 Tmavá modrá
Dark Blue
Dunkelblau
Bleu Foncé

H53 Ocelově šedá
Dark Metal
Métal



H40 Šedá RLM 63
Grey RLM 63
Gris RLM 63

H48 Tmavá modrá
Dark Blue
Dunkelblau
Bleu Foncé

H53 Ocelově šedá
Dark Metal
Métal

Source: W.Greppmeir, Flugzeug 1/85.